⊯×

应用领域

装置处理输送机系统的驱动,如运输纸板、料箱、桶、工件托架或轮胎。适用于分段式输送机、滚筒转弯输送机、小型皮带输送机,特别是零压力积放式滚筒输送机。

设计紧凑

将电机集成到管子中可实现紧凑的输送机系统设计。

高效节能

无刷电机具有制动能量回收功能。

应用极为灵活

该驱动可用于直线段和转弯段,并确保恒定的输送速度。根据应用领域,可以使用 PolyVee 皮带、圆带或同步带进行力的传输。共有九个速比可供选择。即使在重力输送机 上,电子制动(零运动保持力矩)也能够保持物料位置,因此 RollerDrive 也可在这些 应用中用作驱动装置。

低品

使用退耦元件可实现低噪音运行。

无需维护, 方便安装

带内部换向电子器件的无刷电机无需任何维护。配备过载保护装置,可防止由过热或堵塞导致的损坏。它通过带 5 针卡接式插头的电机电缆可靠连接,无需复杂的螺丝连接。







技术参数

常规技术数据				
机械功率	32 W (环境温度 20 ° C 时)			
最大噪声排放 (已安装)	55 dB(A),应用相关			
可能的静态载荷能力	350 N - 适用于带驱动头的产品(用于 PolyVee 皮带、圆带或同步带) 1100 N - 适用于无驱动头的产品			
电机轴	11 mm HEX, 螺纹 M12 x 1			
电机电缆长度	0.48 m			
电气参数				
额定电压	24 V DC			
额定电流	约 2 A			
启动电流	约 4 A			
防护等级	IP54			
防静电型号	是 (< 10 ⁻⁶ Ω)			
规格				
管子直径/壁厚	50 x 1.5 mm; 51 x 2 mm			
最大参考长度	1500 mm			
环境条件				
运行的环境温度	0 至 +40 ° C			
运输和存储的环境温度	- 30 至 +75 ° C			
 材料				
管子	不锈钢、镀锌钢、镀铬钢、铝			
电机轴	不锈钢			
管子套管	PVC 套管 2 mm、5 mm PU 套管 2 mm 包胶 2 至 5 mm 锥形元件			

HEX = 六角形

实际电流取决于应用条件,如物料重量、已连接输送机滚筒的数量等。

根据 RollerDrive 的设计提供了一个配件,如用于在电缆端进行固定的螺纹螺母。也可根据要求不提供配件。

198 ° 2018 INTERROLL ° 2018 INTERROLL

RollerDrive 微型电动滚筒



设计类型



齿轮比	最大输送速度 [m/s]	 额定扭矩 [Nm]		零运动保持力矩 [Nm]
9: 1	1. 75	0. 45	1.10	0. 36
12: 1	1. 31	0.61	1. 46	0. 48
16: 1	0. 98	0.81	1. 95	0.64
20: 1	0. 79	1.01	2. 44	0.80
24: 1	0. 65	1.21	2. 92	0. 96
36: 1	0. 44	1.82	4. 38	1. 44
48: 1	0. 33	2. 42	5. 85	1.92
64: 1	0. 25	3. 23	7.80	2. 56
96: 1	0. 16	4.84	11. 69	3. 84

试车前,这些数值可能有最大 ±20% 的偏差。试车阶段后,在所有使用的 RollerDrive 中,95% 的数值偏差范围仅为 $\pm 10\%$.

规格

200

最小参考长度取决于齿轮箱型号、管子中的沟槽以及驱动装置或轴承组件。已经预留了足够的轴向游隙,因此只需要侧型材 之间的实际轨道宽度。

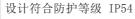
使用锥形六角弹簧轴时,必须确保轴向游隙不会过高。如果所选的 RollerDrive 过短,轴可能在六角形孔中产生游隙。建议 使用最小尺寸为 11.2 mm 的六角形孔。如果 RollerDrive 倾斜安装,则孔必须相应增大。

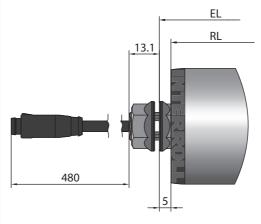
管子套管的订购尺寸,始自 页码 29

安装 RollerDrive 的工具,始自 页码 240

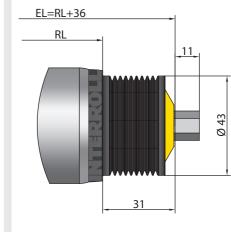
RL = 参考长度/订购长度

EL = 安装长度,侧型材之间的内径

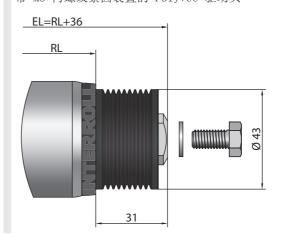




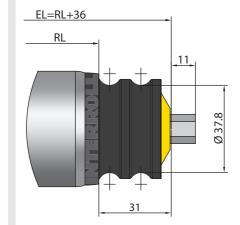
带 11 mm 六角弹簧轴的 PolyVee 驱动头



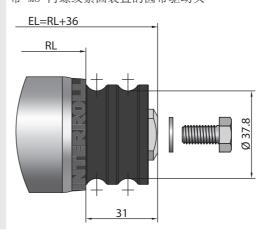
带 M8 内螺纹紧固装置的 PolyVee 驱动头



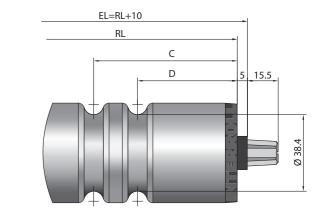
带 11 mm 六角弹簧轴的圆带驱动头



带 M8 内螺纹紧固装置的圆带驱动头



2 个沟槽和锥形六角弹簧轴



© 2018 INTERROLL © 2018 INTERROLL

**



