

应用领域
带 CentralControl:
许多未连接 PLC 的区域的零压力积放式输送 (ZPA)。或者来自 PLC (通过数字输入和输出连接) 的输入的 ZPA。
带 GatewayControl:
含来自 PLC (通过现场总线连接) 的输入的许多区域的零压力积放式输送 (ZPA)。或 PLC (通过现场总线连接) 的通用控制装置 (不止是 ZPA)。

ConveyorControl 系统包括 GatewayControl、CentralControl、SegmentControl 以及 ComControl (页码 225)。

使用经济实惠的市售扁平电缆连接通信和电压。使用基于 Windows 的软件 - Configurator 执行所有设置。该软件可简化寻址过程, 并可同时执行最多 200 个 RollerDrive 和传感器的支持 GUI 的参数设置。可以从控制装置读取现有应用程序的配置, 并根据需要进行更改。

其优点是包含 ZPA 逻辑, 不需要在 PLC 中编程。ConveyorControl 系统支持跟踪物料, 并可提供大量设置选项以及附加功能。

功能

- 适用于零压力积放式输送 (包括初始化) 的逻辑
- 通过总线系统通信
- Configurator 支持以下设置 (单个、分组或所有节点):
 - RollerDrive 的速度、旋转方向和启停坡道
 - 传感器属性
 - 计时器
 - 错误处理
 - 单一/序列发布的逻辑
- LED 状态显示
- 其他功能:
 - 输送机空转
 - 外部启动或停止信号
- 与 PROFIBUS、PROFINET 或 EtherNet/IP 的接口
- 通过制动斩波器限制电压
- 更换时可即插即用, 无需寻址或配置



可能的应用

使用 PLC	推荐产品	名称
否	CentralControl、SegmentControl、ComControl	ConveyorControl 使用自有 ZPA 逻辑 可将启动传感器连接至 ComControl
是的, 无现场总线	CentralControl、SegmentControl、ComControl	ConveyorControl 使用自有 ZPA 逻辑 需要激活 PLC 时, 都会使用 ComControl, 通过数字输入/输出与 PLC 通信
是的, 通过 PROFIBUS、PROFINET 或 EtherNet/IP 通信	GatewayControl 和 SegmentControl	ConveyorControl 使用自有 ZPA 逻辑 • 如果适用, PLC 通过总线接收所有传感器状态、RollerDrive 以及错误信息 • PLC 通过相应的控制命令生效 纯 PLC 控制 • 必须通过 PLC 对 ZPA 逻辑或任何其他逻辑编程 • 如果适用, PLC 通过总线接收所有传感器状态、RollerDrive 以及错误信息

技术参数

技术参数适用于 ConveyorControl 系统的所有控制装置。

电气参数	
额定电压	24 V DC
暂时允许的电压范围	19 至 26 V DC
电流消耗*	CentralControl/GatewayControl: 约 0.15 A SegmentControl/ComControl: 约 0.05 A + 连接的传感器和执行机构 每个 RollerDrive 的额定电流: 约 2 A 每个 RollerDrive 的启动电流: 约 4 A
保险丝	存在, 不可更换
防护等级	IP54
环境条件	
运行的环境温度	-28 至 +40 °C
运输和存储的环境温度	-40 至 +85 °C
最大安装高度**	1000 m

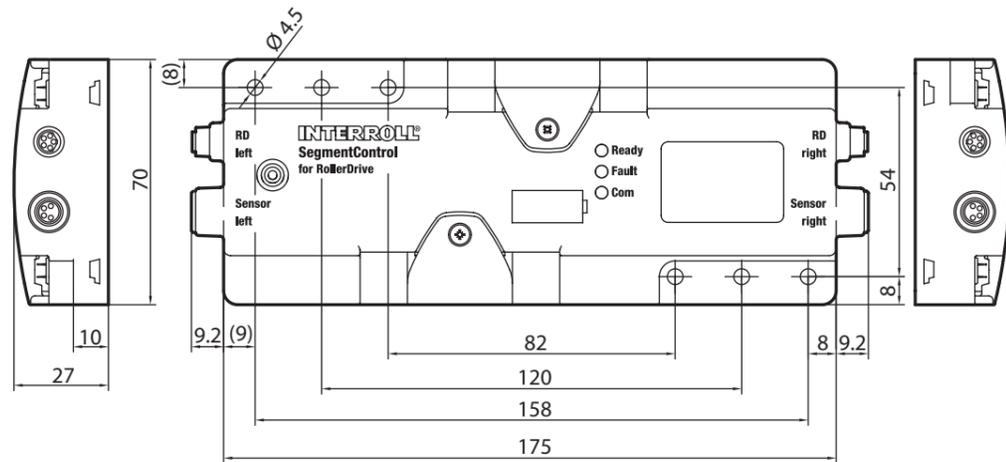
* 实际应用中的有效电流取决于输送机重量、速度和循环数。

** 可以安装高度在 1000 m 以上的系统中。但是这可能会导致性能降低。

SegmentControl

SegmentControl 用于所有 ConveyorControl 系统。它控制最多两个输送机区域。每个区域包含一个 RollerDrive EC310、多个输送机滚筒以及一个区域传感器。其他输入和输出不可用。

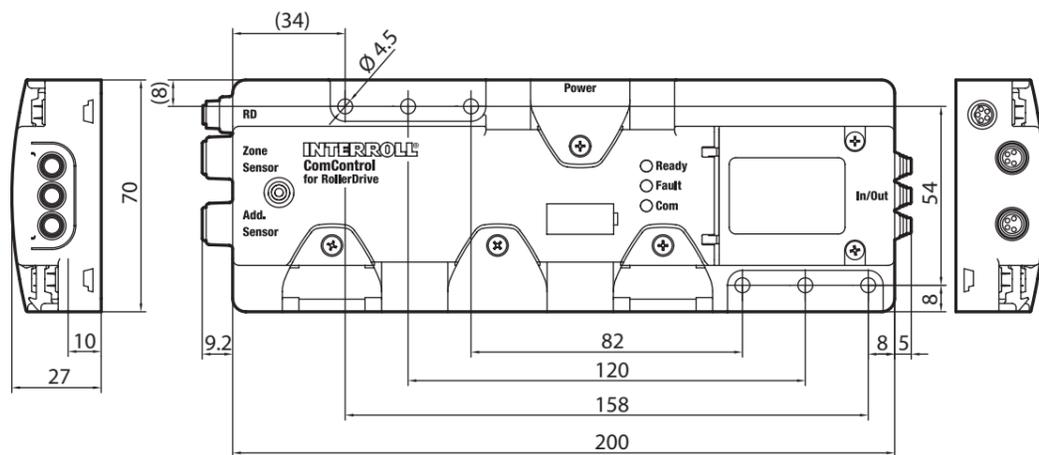
规格



ComControl

ComControl 控制一个区域（RollerDrive 和区域传感器）。如果需要输入或输出，或者通信电缆必须分支，则使用 ComControl。为此，它配备了两个附加输入、三个附加输出以及一个通信电缆的附加连接（右或左）。使用 CentralControl 时通常使用一个或多个 ComControl，从而不会使用一个位激活多个附加功能。

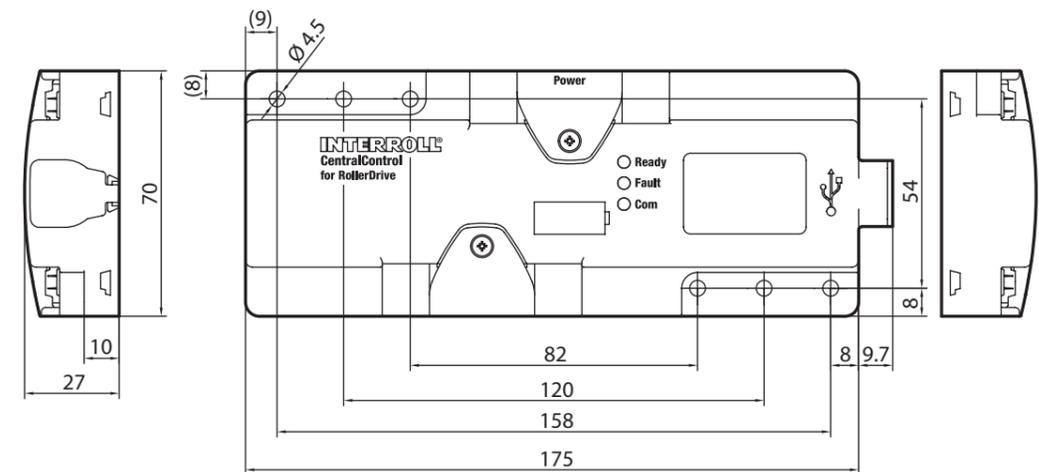
规格



CentralControl

ConveyorControl 系统需要使用 CentralControl 或 GatewayControl。CentralControl 控制控制装置之间的数据交换。USB 端口可连接打印机。借助计算机和配置软件，所有控制装置均可完成寻址和参数化。可将最多 100 个 SegmentControls 或 ComControls，即约 200 个区域连接到一个 CentralControl。

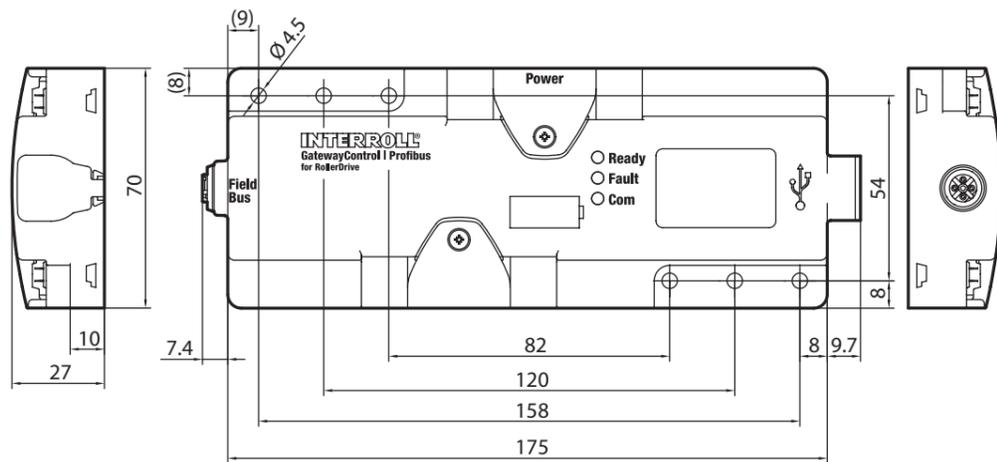
规格



GatewayControl

ConveyorControl 系统需要使用 GatewayControl 或 CentralControl。GatewayControl 控制控制装置之间的数据交换。USB 端口可连接打印机。借助计算机和配置软件，所有控制装置均可完成寻址和参数化。可将最多 100 个控制装置，即约 200 个区域连接到一个 GatewayControl。但其与 CentralConsole 的关键区别是通过 M12 接头与现场总线之间的接口功能。对于现场总线 PROFIBUS、PROFINET 和 EtherNet/IP，GatewayControl 可实现与 PLC 的连接。

规格



配件

- RollerDrive EC310 延长电缆，页码 240
- PowerControl 电源，页码 234
- 磁性扳手，页码 245
- 用于电压供应的扁平电缆，页码 241
- ConveyorControl 通信电缆，页码 241
- ConveyorControl 接线盒，页码 243
- 用于扁平电缆的电缆桥架，页码 243

订购信息

控制装置	货号	供货范围
GatewayControl PROFIBUS	S-1004026	含 Configurator 软件的 U 盘；用于扁平电缆的假插头；磁性扳手，接线盒
GatewayControl PROFINET	S-1100275	含 Configurator 软件的 U 盘；用于扁平电缆的假插头；磁性扳手，接线盒
GatewayControl EtherNet/IP	S-1101732	含 Configurator 软件的 U 盘；用于扁平电缆的假插头；磁性扳手，接线盒
CentralControl	S-1004027	含 Configurator 软件的 U 盘；用于扁平电缆的假插头；磁性扳手，接线盒
SegmentControl	S-1004024	用于扁平电缆的假插头，一个 RollerDrive 输入和一个传感器输入
ComControl	S-1004025	用于扁平电缆的假插头和一个传感器输入；两个扁平电缆件