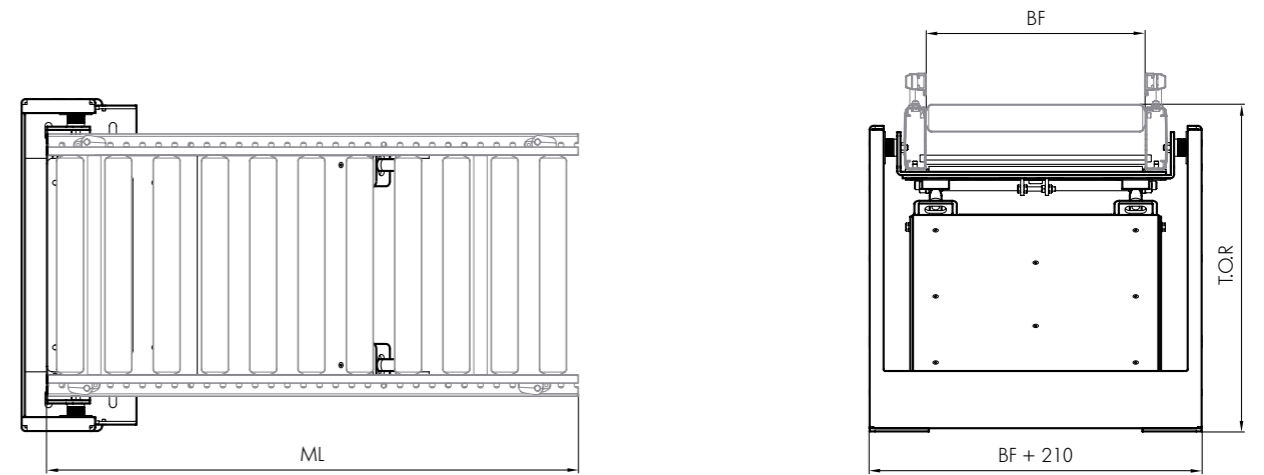


RM 8830 英特诺提升门



尺寸



产品说明

提升门 可旋转向上，提供一条从输送机一侧至另一侧的走道或通道。便于进入输送机后部，以及在紧急情况下计划快速逃生路线。这种旋转运动由一个创新的旋转装置执行。

技术数据

常规技术数据	最大负载	100 kg (包括安装的模块)
	环境温度	-5 至 +40° C
	坡度/梯度	不适合

最大值的组合并非总能实现。

BF	框架之间	420、620、840 mm 其它型号根据要求提供
T. O. R.	滚筒上沿高度最小值	700 mm
ML	模块长度	1000 至 1300 mm
	通道宽度	ML - 220 mm

供货范围

- 该模块已完全组装。
- 适用的输送机模块请另行订购